

PLAN DE CONTRÔLE POUR SOUS-TRAITANCE / PRESTATION DE SERVICES

Ce plan de contrôle est applicable aux entreprises qui réalisent des prestations de services.

Les contrôles à réaliser sont définis entre client et prestataire de service.

La liste des contrôles minimum obligatoires à fournir par le prestataire de services après la réalisation de sa prestation figure ci-dessous :

Liège bouilli (opération isolée A)

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
aucune			

Matière issue de Tirage en bandes/Tubage (opération isolée B)

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
aucune			

Bouchons issus de Rectification dimensionnelle (opération isolée C)

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
Dimensions	1 fois au démarrage de chaque poste et Commande	ISO 9727-1	Interne entreprise/ Client

Bouchons issus de Triage (opération isolée D)

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
aucune			

Liège préparé (activité 1)

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
aucune			

Rondelles (activité 2)

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
Humidité	Après séchage	Base ISO 9727-3	6 ± 2 %
Dimensions	1 fois au démarrage de chaque poste et Commande	Base ISO 9727-1	Interne entreprise

Granulé (activité 3)

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
Humidité	Après séchage	ISO 2190	6±2%
Densité apparente	1 par heure de production	ISO 2031	Max. 80 Kg/m ³
Granulométrie	1 par jour de production	ISO 2030	Interne entreprise
TCA relargable - Granulé traité	1/5 tonnes/par lot	Base ISO 20752	Max. 2 ng/l

Bouchons Bruts (avant lavage) en liège naturel (activité 4)

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
Humidité	Après séchage	Base ISO 9727-3	6% ±2%
Dimensions	1 fois au démarrage de chaque poste et Commande	ISO 9727-1	Interne entreprise

Bouchons Bruts (avant lavage) multi-pièces (activité 5)

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
Humidité	Après séchage	Base ISO 9727-3	6% ±2%
Dimensions	1 fois au démarrage de chaque poste et Commande	ISO 9727-1	Interne entreprise
Tenue au collage des bouchons multi-pièces	1/50.000 unités Pour les bouchons multi pièces	Interne entreprise	Interne entreprise

Bouchons agglomérés bruts (avant lavage) et manches (activité 6)

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
Humidité	Après séchage	Base ISO 9727-3	6% ±2%
Dimensions	1 fois au démarrage de chaque poste et Commande	Base ISO 9727-1	Interne entreprise
Masse volumique	1/250.000 unités	ISO 9727	Interne entreprise
Torsion	1/500.000 unités Pour les manches pour bouchons enfoncés partiellement	Interne entreprise	Interne entreprise
Complète polymérisation des colles utilisées	1 analyse des amines aromatiques (TDA et/ou MDA) /type de colle/moulage et-ou extrusion/formulation	Selon méthode validée	< 10 microgrammes/L d'amines aromatiques (TDA et/ou MDA)

Bouchons agglomérés avec rondelles (vins tranquilles et vins effervescents)(activité 7)

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
Humidité	Avant expédition	Base ISO 9727-3	6% ±2%
Dimensions	1 fois au démarrage de chaque poste	Base ISO 9727-1	Interne entreprise
Tenue des rondelles	1/50.000 unités Si destinés à être des Bouchons enfoncés partiellement	Interne entreprise	Interne entreprise

Corps de bouchons à tête/spécialités (activité 8)

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
Dimensions	1 fois au démarrage de chaque poste	ISO 9727-1	Interne entreprise

Bouchons semi-finis (pour les bouchons naturels, colmatés, 1+1, agglomérés) activité 10

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
Humidité	Après séchage et avant expédition	Base ISO 9727-3	6% ±2%
Teneur en Peroxydes	Avant expédition	Base ISO 21128	< 0,1 mg/bouchon
Absorbance à 420 nm	1 analyse / type de bouchon / formulation	Méthodologie décrite	≤ 0,1

Bouchons semi-finis (pour les bouchons naturels, colmatés, 1+1, agglomérés) activité 11

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
Tenue du colmatage	Par Tambour de Colmatage Pour les bouchons colmatés	Méthodologie décrite	Interne entreprise

Bouchons semi-finis (pour les bouchons naturels, colmatés, 1+1, agglomérés) activité 12

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
Tenue d'enrobage	Par Tambour d'Enrobage Pour les bouchons enrobés	Méthodologie décrite	Interne entreprise

Bouchons à tête finis (activité 13)

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
Capillarité / remontée capillaire	Par tambour de traitement de surface	Interne entreprise	Interne entreprise
Verticalité	Selon entreprise	Interne entreprise	Interne entreprise
Résistance du plan de collage	Selon entreprise	Interne entreprise	Interne entreprise

Bouchons ras de bague finis (activité 14)

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
Capillarité / remontée capillaire	Par tambour de traitement de surface	Interne entreprise	Interne entreprise

Bouchons enfoncés partiellement finis (activité 15)

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
Capillarité / remontée capillaire	Par tambour de traitement de surface	Interne entreprise	Interne entreprise