

## PLAN DE CONTRÔLE POUR SOUS-TRAITANCE / PRESTATION DE SERVICES

Ce plan de contrôle est applicable aux entreprises qui réalisent des prestations de services.

Les contrôles à réaliser sont définis entre client et prestataire de service.

La liste des contrôles minimum obligatoires à fournir par le prestataire de services après la réalisation de sa prestation figure ci-dessous :

### *Liège bouilli* (opération isolée A)

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
aucune			

### *Matière issue de Tirage en bandes/Tubage* (opération isolée B)

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
aucune			

### *Bouchons issus de Rectification dimensionnelle* (opération isolée C)

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
Dimensions	1 fois au démarrage de chaque poste et Commande	ISO 9727-1	Interne entreprise/ Client

### *Bouchons issus de Triage* (opération isolée D)

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
aucune			

### *Liège préparé* (activité 1)

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
aucune			

### *Rondelles* (activité 2)

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
Humidité	Après séchage	Base ISO 9727-3	6 ± 2 %
Dimensions	1 fois au démarrage de chaque poste et Commande	Base ISO 9727-1	Interne entreprise

### *Granulé* (activité 3)

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
Humidité	Après séchage	ISO 2190	6±2%
Densité apparente	1 par heure de production	ISO 2031	Max. 80 Kg/m <sup>3</sup>
Granulométrie	1 par jour de production	ISO 2030	Interne entreprise
TCA relargable - Granulé traité	1/5 tonnes/par lot	Base ISO 20752	Max. 2 ng/l

### *Bouchons Bruts (avant lavage) en liège naturel* (activité 4)

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
Humidité	Après séchage	Base ISO 9727-3	6% ±2%
Dimensions	1 fois au démarrage de chaque poste et Commande	ISO 9727-1	Interne entreprise

**Bouchons Bruts (avant lavage) multi-pièces (activité 5)**

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
Humidité	Après séchage	Base ISO 9727-3	6% ±2%
Dimensions	1 fois au démarrage de chaque poste et Commande	ISO 9727-1	Interne entreprise
Tenue au collage des bouchons multi-pièces	1/50.000 unités Pour les bouchons multi pièces	Interne entreprise	Interne entreprise

**Bouchons agglomérés bruts (avant lavage) et manches (activité 6)**

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
Humidité	Après séchage	Base ISO 9727-3	6% ±2%
Dimensions	1 fois au démarrage de chaque poste et Commande	Base ISO 9727-1	Interne entreprise
Masse volumique	1/250.000 unités	ISO 9727	Interne entreprise
Torsion	1/500.000 unités Pour les manches pour bouchons enfoncés partiellement	Interne entreprise	Interne entreprise
Complète polymérisation des colles utilisées	1 analyse des amines aromatiques (TDA et/ou MDA) /type de colle/moulage et-ou extrusion/formulation	Selon méthode validée	< 10 microgrammes/L d'amines aromatiques (TDA et/ou MDA)

**Bouchons agglomérés avec rondelles (vins tranquilles et vins effervescents)(activité 7)**

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
Humidité	Avant expédition	Base ISO 9727-3	6% ±2%
Dimensions	1 fois au démarrage de chaque poste	Base ISO 9727-1	Interne entreprise
Tenue des rondelles	1/50.000 unités Si destinés à être des Bouchons enfoncés partiellement	Interne entreprise	Interne entreprise

**Corps de bouchons à tête/spécialités (activité 8)**

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
Dimensions	1 fois au démarrage de chaque poste	ISO 9727-1	Interne entreprise

**Bouchons semi-finis (pour les bouchons naturels, colmatés, 1+1, agglomérés) activité 10**

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
Humidité	Après séchage et avant expédition	Base ISO 9727-3	6% ±2%
Teneur en Peroxydes	Avant expédition	Base ISO 21128	< 0,1 mg/bouchon
Absorbance à 420 nm	1 analyse / type de bouchon / formulation	Méthodologie décrite	≤ 0,1

**Bouchons semi-finis (pour les bouchons naturels, colmatés, 1+1, agglomérés) activité 11**

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
Tenue du colmatage	Par Tambour de Colmatage Pour les bouchons colmatés	Méthodologie décrite	Interne entreprise

**Bouchons semi-finis (pour les bouchons naturels, colmatés, 1+1, agglomérés) activité 12**

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
Tenue d'enrobage	Par Tambour d'Enrobage Pour les bouchons enrobés	Méthodologie décrite	Interne entreprise

**Bouchons à tête finis (activité 13)**

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
Capillarité / remontée capillaire	Par tambour de traitement de surface	Interne entreprise	Interne entreprise
Verticalité	Selon entreprise	Interne entreprise	Interne entreprise
Résistance du plan de collage	Selon entreprise	Interne entreprise	Interne entreprise

**Bouchons ras de bague finis (activité 14)**

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
Capillarité / remontée capillaire	Par tambour de traitement de surface	Interne entreprise	Interne entreprise

**Bouchons enfoncés partiellement finis (activité 15)**

Caractéristiques	Nbre d'essais	Méthode	Spécifications
Capillarité / remontée capillaire	Par tambour de traitement de surface	Interne entreprise	Interne entreprise